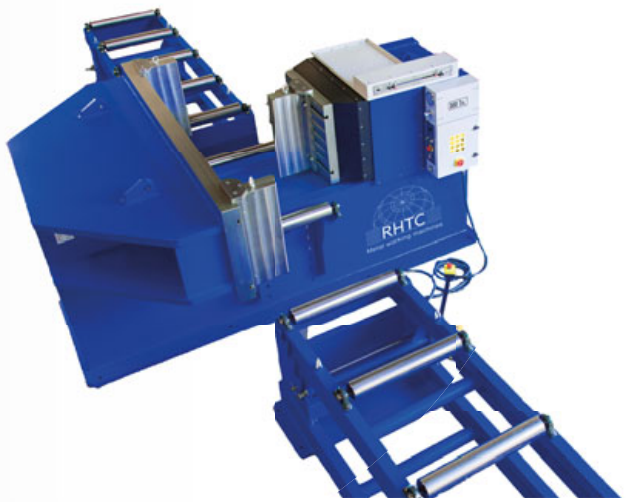
CAMBERING PRESSES

Available in / Verfügbar in
- HV-150
- HV-220
- HV-300

Models with bigger dimensions / tonnages (up to 800 ton) are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen (bis zu 800 Tonnen) sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



Photos may differ from actual products.
Abbildungen können von der Wirklichkeit abweichen.

These cambering presses are especially designed to carry out the straightening and bending of profiles, bars and beams. The horizontal design of this cambering machine permits an easy handling of large beams and profiles.

Die Richt- und Formpressen wurden speziell zum Richten und Biegen von Profilen, Stangen und Trägern entwickelt. Das horizontale Design der Maschine ermöglicht die einfache Handhabung großer Träger und Profile.

A Control / Steuerung
B Pushing main table / Haupttisch (Drucktisch)

Optional accessories / Sonderzubehör
C Side benches with guide rollers / Seitenbänke mit Führungsrollen
D Basic height adjustment for the optional side benches / Standard Höhenverstellung von optionalen Seitenbänken

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		HV-150	HV-220	HV-300
Force / Kraft	[tn]	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	350	375	450
Working speed / Arbeitgeschwindigkeit	[mm/sec]	2	2.2	2.1
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	10	10	10
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	16	18	16
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	60	60
Opening between tables / Öffnung zwischen den Tischen	[mm]	700	800	900
Supporting back table / Hinterer Auflagetisch	[mm]	2000 x 500	2500 x 600	2500 x 750
Pushing main table / Haupttisch (Drucktisch)	[mm]	500 x 500	600 x 600	750 x 750
Two blocks supporting back table / Zwei Blöcke hinterer Auflagetisch	[mm]	100 x 100 x 500	120 x 120 x 600	150 x 150 x 750
One block upper table / Ein Block Haupttisch	[mm]	100 x 100 x 500	120 x 120 x 600	150 x 150 x 750
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	2950	3250	3350
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	2000	2500	2500
Total height / Gesamthöhe	[mm]	1450	1500	1600
Weight / Gewicht	[kg]	6700	12150	15300

Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.

RICHT- UND FORM PRESSEN

- The cambering presses from RHTC with an electro-welded 'C'-structure are made out of ST-52.3 steel and eminently suitable for straightening and bending large profiles, bars and beams.
- These hydraulic presses are equipped with a supporting back table (made out of CK-42 stainless steel, with two 'T' DIN-650 grooves and with two support blocks) as well as a pushing main table (made of CK-42 stainless steel, with four cylindrical, lateral guides, two 'T' DIN-650 grooves and one support block).
- Provided with a height-adjustable accompanying roller at both sides.
- Equipped with a double acting cylinder (including anti-turning) with chrome plunger, stroke endings to regulate the cylinder stroke, a pressure regulator, gauge in tons and a two-speed motorized hydraulic unit with automatic disconnection of the high speed.
- The control panel features a selector for manual or semi-automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed).
- Operation is carried out by low voltage electric pedals.
- Can be delivered with several options such as side benches with guide rollers, a larger piston stroke / vertical light, CNC-control or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these cambering presses fulfil the latest CE-regulations.

- Die Richt- und Formpressen von RHTC mit einer horizontalen 'C'-Struktur sind aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt und eignen sich für das Richten und Biegen von größeren Trägern, Profilen und Stangen.
- Diese hydraulischen Pressen verfügen über einen hinteren Auflagetisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl, mit zwei DIN-650 T-Nuten und zwei Blöcken) und einem Haupttisch / Drucktisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl, mit zwei DIN-650 T-Nuten, einem Block und mit vier seitlichen Säulenführungen).
- Diese Richt- und Formpressen haben serienmäßig auf beiden Seiten eine höhenverstellbare Mitgangwalze.
- Ausgestattet mit einem doppeltwirkenden Zylinder (mit Verdrehsicherung) mit verchromter Stange, einer Millimeterskala mit Grenztastern um den Kolbenhub zu regulieren, einem Druckregler, einem Tonnendruckmesser und einer Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit.
- Das Bedienfeld umfasst einen Schalter zum Auswählen des manuellen oder halbautomatischen Betriebes und einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Betätigung erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Mehrere Optionen können mit diesen Pressen geliefert werden, zum Beispiel Seitenbänke mit Führungsrollen, einem größeren Kolbenhub / Vertikalleuchte, CNC-Steuerung oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa. Alle Richt- und Formpressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

HV-300 WITH OPTIONAL SIDE BENCHES WITH GUIDE ROLLERS
HV-300 MIT OPTIONALEN SEITENBÄNKEN MIT FÜHRUNGSROLLEN